

**PIENSA APPLIED TECHNOLOGIES S.A.**

Av. Américo Vespucio 1385 (Spacioflex), Módulo 33 –  
Quilicura – Santiago

Teléfono: +56 2 2603 5423

Correo: cotizaciones@patindustrial.com

Web: <http://www.patindustrial.com>

**Exportadora Los Fiordos Ltda**

Avda Diego Portales 2000, Piso 9 (Edificio Empresarial)  
Puerto Montt

Área: Paletizado

**Descripción**

Mantenimiento Preventivo

11 de septiembre del 2022

Intervención: Erwin Nicolás Carrasco - Total: 09:30

**Fecha : 11/09/2022 10:00 - Duración : 09:30**

**Tareas Realizadas:**

- Revisión general en la solución de reflectores, limpieza, reapriete de soporte y aplicación de antiempañante, se ajustaron varios de ellos con respecto a la altura en la que se encontraban.
- Revisión general de sensores fotoeléctricos, limpieza óptico, reapriete de soporte y aplicación de antiempañante. Alineación en los que se encontraban desalineados.
- Revisión y limpieza de sensores tipo wenglor entre polines de Outfeeds.
- Inspección de infeeds (4) revisión de actuador neumático, revisión y limpieza de sensores, tanto fotoeléctricos como tipo wenglor, revisión de polycords, se cambiaron los que se encontraban con mayor desgaste o pérdida de resistencia. Se le aplicó antiempañante a sensores.
- Revisión de primer y último polin en infeed 1 por reiteradas caídas.
- Revisión de Transferencias (tensión de las correas, conexiones neumáticas y lubricación de eje motriz). En TRF 05 se limpió y se revisó estado de ruedas.
- Lubricación de rodamientos en eje motriz de línea de rechazo, inspección de polycords.
- Revisión de sensores fotoeléctricos en carros trans. de palett y sensores inductivos. Se limpió y aplicó antiempañante en reflectores de la zona y sensores fotoeléctricos.
- Revisión de cadena portacable en carros, no se encontró inconvenientes, si cabe destacar que mucha agua en la zona.
- Configuración para la línea de rechazo con caja G2, ajuste de altura al dejar la caja en la línea y ajuste de la tomada de la caja (sin accionamiento de hook). Para celda 1 y celda 2.
- Cambio de electroválvula en infeed 1 y 4 (con esto quedó completo el cambio de electroválvula en los 4 infeeds).
- Cambio de celosías en tableros.
- Reposición de tapas azules de los transportadores.
- Revisión de estado de cámaras cognex, sus conexiones y lentes. Se aplicó antiempañante en Lens de la cámara ya que se encontraba empañado en 3 de 4 cámaras.
- Inspección y limpieza de barreas de seguridad y sensores de muteo, aplicación de antiempañante en barreras de seguridad.

Nombre y firma del participante:

Nombre y firma del cliente: